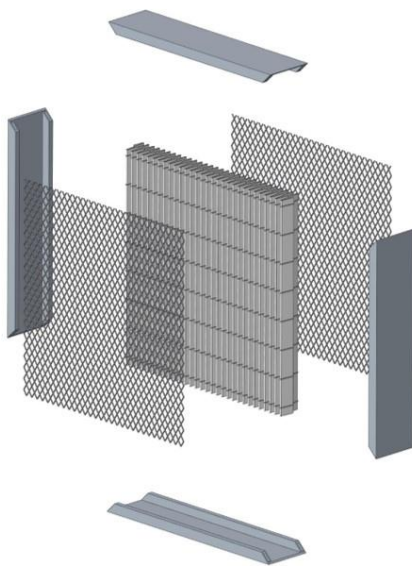


# Kostenoptimierung einer Schwebstoff-Filterplatte

## Einleitung

In diesem Projekt wurde eine Kostenoptimierung für die Filterserie MFPCR der Firma TROX Group vorgenommen.

Diese Filterserie ist in dem Bereich der HEPA und ULPA Filterklassen einzuordnen, welche in der Lage sind, Schwebstoffe wie zum Beispiel Aerosole, toxische Stäube, Viren und Bakterien abzuscheiden.



## Projekttablauf

Am Anfang des Projektes wurde erst einmal der IST-Zustand der betrachteten Filterserie erfasst, um so eine Grundlage für alle Bereiche aufzubauen. Dazu gehörte unter anderem die Erfassung des Prozessablaufes aber auch die Datenanalyse der Herstellungskosten, der Leckagedaten und der Optimierungspotentiale.

Danach wurden mit Hilfe von Brainstorming Ideen für Kosteneinsparungen gesammelt, welche anschließend auch noch bewertet wurden.

Anhand dieser bewerteten Ideen entstanden die ersten Konzepte, welche zunächst einmal ausgearbeitet und im Nachhinein evaluiert wurden.

Durch die Evaluierung haben wir uns auf drei Konzepte fokussiert, welche wir im weiteren Verlauf detailliert und kombiniert haben.

Durch diese Kombination kamen wir dann zu einem abschließendem Ergebnis, welches sehr gute Eigenschaften aufweist und eine beachtliche Kosteneinsparung einbringt.