



## **Stellenausschreibung für Praxisphase am Standort Wörth**

### **Daimler AG, Trucks**

Für Studenten/Studentinnen des Maschinenbaus

Fertigungsplanung, Montage, Schraubtechnik

Im LKW-Produktionswerk Wörth werden schwere und mittelschwere LKW der Marke Mercedes Benz montiert. Die lokale LKW-Fertigungsplanung ist für die Einrichtung der Montagelinien zuständig. Dabei gehören Wirtschaftlichkeit und Ergonomie zum Zielbild.

Die Montagen werden hauptsächlich durch Schraubverbindungen realisiert. Um dieser hohen Bedeutung der Schraubtechnik Rechnung zu tragen, werden zahlreiche lokale Projekte zur Optimierung der Zusammenarbeit zwischen beteiligten Fachbereiche initiiert. Dazu sind Analysen des Ist-Zustandes über eine Wertstromanalyse erforderlich. Anschließend wird ein effizienter Workflow gestaltet. Die Automatisierung von Schraubprozessen verspricht umfangreiche Effizienzsteigerung. Auch hierzu sind vorab Voraussetzungen zu ermitteln und Lösungsansätze zu beschreiben.

Fügetechnik – Technologische Weiterentwicklung

Themen in der Praxisphase:

- Einarbeitung in die Montagetechnik und insbesondere in die Schraubtechnologie
- Begleitung von diversen Projekten der Schraubtechnik am Standort Wörth (u.a. digitale Lokalisierung von Schraubfällen am Produkt, Einführung einer neuen Steuerungsgeneration für Schrauber)
- Werksübergreifende Standardisierung von Montageprozessen

Weitere Informationen: Dr. Helwig