

Nähr-Engel ist ein international tätiger Lebensmittel-Hersteller mit Sitz in Nordrhein-Westfalen. Seit mehr als 85 Jahren produziert das Familienunternehmen mit mehr als 180 Mitarbeitern hochwertige Convenience-Produkte für renommierte Kunden in der weiterverarbeitenden Industrie, im Großverbraucher-Bereich sowie im Lebensmitteleinzelhandel. Für die nächsten Jahre hat sich Nähr-Engel ehrgeizige Ziele gesetzt.

Im Rahmen unserer Investmentplanung zur Erweiterung der Produktion suchen wir am Standort Goch eine (n) dynamische (n) und engagierte (n)

Prozessingenieur (m/w/d)

Ihre Aufgaben:

- Projektbetreuung im Bereich Trocknungstechnik und mechanische Verfahrenstechnik
- Nachhaltige Verbesserung von Anlagen und Equipment in Bezug auf Verfügbarkeit und Kosten
- Planung und Koordination der Ausführung von Aufträgen (technisch, wirtschaftlich und terminlich) inkl. Budgetverantwortung
- Überwachung der Einhaltung von technischen Vorschriften zum Umweltschutz und zur Arbeitssicherheit
- Auswahl der Lieferanten, Mitwirken bei Vergabeverhandlungen und Abnahme (technisch, fachspezifisch) von Lieferungen und Leistungen

Ihr Profil:

- Ingenieurwissenschaftliches Studium Verfahrens- oder Prozesstechnik (Bachelor) oder vergleichbare Qualifikation
- Technische Ausbildung von Vorteil
- Fundierte Anwenderkenntnisse in allen gängigen MS-Office Programmen
- Englischkenntnisse
- Hands on Mentalität
- Eigeninitiative und Verantwortungsbewusstsein
- Schnelle Auffassungsgabe und Organisationstalent

Unser Angebot:

Wir bieten Ihnen ein interessantes, abwechslungsreiches Aufgabengebiet, sowie eine angenehme und kollegiale Arbeitsatmosphäre mit leistungsgerechter Vergütung.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann freuen wir uns auf Ihre vollständige Bewerbung inklusive Gehaltsvorstellung und möglichem Eintrittstermin bevorzugt per E-Mail an: bewerbung@engel-fs.de.

Ihre Ansprechpartnerin ist Martina Hafner.

Sperrvermerke werden selbstverständlich beachtet, absolute Diskretion ist selbstverständlich.

www.engel-fs.de