

## **!! Wichtige Stundenplan-Info !!**

Blockveranstaltungen sind im Stundenplan nicht vollständig erfaßt. Infos und Termine zu den Blockveranstaltungen finden Sie im Anhang (hier sind jederzeit Änderungen und Ergänzungen möglich).

Veranstaltungen die nicht wöchentlich stattfinden sind grün gekennzeichnet. Im Plan wird in der Regel der erste Termin erfasst. Eine Übersicht der Termine findet sich im Anhang dieses Dokuments.

Für zusätzliche Lehrveranstaltungen und Tutorien (beide gelb gekennzeichnet) konnten bis zum jetzigen Zeitpunkt noch nicht alle Veranstaltungen terminiert werden.

Die Termine für Modul 3.1 stehen jetzt online.

Die Termine für Modul 4.2 haben sich geändert.

**!! Der Plan ist nicht endgültig und unterliegt laufend Aktualisierungen !!**

## Häufig gestellte Fragen zum Stundenplan

### Was bedeuten die Abkürzungen im Kopf der Pläne ?

Hier finden sich Studiengang und Semester. BA WI steht für die Bachelorstudiengänge unterteilt in Vollzeit (VZ) und Teizeit/Dual (TZ), MA für die unterschiedlichen Master (EB=eBusiness, EWI=Energiewirtschaftsingenieurwesen, PL=Produktion & Logistik).

BA WI 2 VZ – Gruppe A bezeichnet also den Stundenplan für die (Vollzeit-)Studierenden der Gruppe A im 2.Semester des Bachelorstudiengangs Wirtschaftsingenieurwesen.

### Warum sind die Fächer teilweise farbig unterlegt und was bedeuten die Farben ?

Nicht jede der angebotenen Veranstaltungen ist nach dem Studienverlaufsplan dran und nicht jede Veranstaltung wird im wöchentlichen Rhythmus angeboten.

- Grau: Reguläre wöchentlich stattfindende Veranstaltungen (gemäß Vollzeit- bzw. vorgeschlagenem Teizeitstudienverlaufsplan)
- Gelb: Zusätzliche Lehrveranstaltungen – hierunter fallen nicht im Modulhandbuch vorgesehene Übungen, Tutorien, Repetitorien und Vorlesungen oder nicht zu diesem Zeitpunkt vorgesehene Vorlesungen (WS<->SS).
- Grün: Veranstaltungen die nicht wöchentlich stattfinden. Im Plan wird in der Regel der erste Termin erfasst. Eine Übersicht der Termine findet sich im Anhang dieses Dokuments.

### Welche Infos beinhalten die Zeitscheiben im Stundenplan ?

Im Stundenplan wird der Alias der Module angezeigt und darunter ein numerischer Verweis auf die 2. Seite.

## Häufig gestellte Fragen zum Stundenplan

### **Welche Infos finden sich auf der 2.Seite des jeweiligen Stundenplans ?**

Da es zu Darstellungsproblemen mit Informationsverlust auf der 1.Seite kommen kann findet sich in jedem Feld des Planes in der linken unteren Ecke ein numerischer Verweis auf die 2. Seite. Ein kleine 7) bedeutet dass unter Nr. 7 auf der 2. Seite noch einmal alle Infos zum Fach gelistet werden:

- Dozent, Modulnummer, Raum
- Zeitraum (oder Einzeltermin) in dem die Veranstaltung stattfindet
- Auflistung der Klassen für die das Fach zum aktuellen Zeitpunkt relevant ist

# Modulübersicht Master Produktion und Logistik

Name	Langname
PL 01.1a	Prozessmanagement
PL 01.1b	Innovationsmanagement (alternativ zu 01.1a)
PL 01.2	Personalführung
PL 01.3	Projektmanagement
PL 02.1	Unternehmenslogistik
PL 02.2	Umwelt- und Verkehrslogistik
PL 03.1	Supply Chain Management
PL 04.1	Produktionswirtschaft
PL 04.2	Fabrikplanung
PL 05.1	Qualitätsmanagement
PL 06.1	Probabilistik in der Digitalen Fabrik
PL 06.2	Simulation technischer Systeme 1
PL 06.3	Operations Research
PL 07.1	Fabrik- und Logistiksimulation
PL 07.2	Simulation technischer Systeme 2
PL 08.1	Logistiksysteme
PL 08.2	Handhabungs- und Montagetechnik
PL 09.1	Produktionsmaschinen
PL 10.1	PPS-Systeme
PL 10.2	ERP-Systeme
PL 11.1a	SCM-Methoden und -Systeme 1
PL 11.1b	SCM-Methoden und -Systeme 2
PL 11.1c	SCM-Methoden und -Systeme 3
PL 11.2a	Produktionsoptimierung / Robotersysteme 1
PL 11.2b	Produktionsoptimierung / Robotersysteme 2
PL 11.2c	Produktionsoptimierung / Robotersysteme 3
PL 11.3.1	Studienbegleitendes Projekt
PL 12a	Konfliktmanagement und Verhandlungsführung
PL 12b	Moderation von Workshops
PL 13a	Englisch 1
PL 13b	Englisch 2
PL 13c	Englisch 3

MA PL 2

	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag	Samstag		
8:00 9:00	<b>*PL 06.1</b> 1)	<b>*PL 06.3</b> 7)						
9:00 10:00								
10:00 11:00	<b>PL 13b</b> 2)	<b>*PL 10.1</b> 8)			<b>*PL 12b</b> 12)			
11:00 12:00								
12:00 13:00			<b>*PL 11.2b</b> 3)				<b>*PL 03.1</b> 14)	<b>*PL 03.1</b> 13)
13:00 14:00								
14:00 15:00	<b>*PL 06.2</b> 4)	<b>*PL 04.1</b> 9)						
15:00 16:00								
16:00 17:00	<b>*PL 11.2b</b> 5)	<b>*PL 04.2</b> 10)						
17:00 18:00			<b>*PL 04.2</b> 6)	<b>*PL 11.1b</b> 11)				
18:00 19:00								
19:00 20:00								
20:00 21:00								

## MA PL 2

Nr.	Le.,Fa.,Rm.	Zeit	Kla.
1)	Buxbaum, PL 06.1, J105	25.3.-13.7.	MaPL 2
2)	Sparks, PL 13b, J103	25.3.-13.7.	MaPL 2
3)	Buxbaum, PL 11.2b, J201	25.3.-13.7.	MaPL 2
4)	Kleutges, PL 06.2, JE05	25.3.-13.7.	MaPL 2
5)	Kleutges, PL 11.2b, J201	25.3.-13.7.	MaPL 2
6)	Schlüter, PL 04.2, J105	8.4.-13.5.	MaPL 2

Nr.	Le.,Fa.,Rm.	Zeit	Kla.
7)	Kleutges, PL 06.3, JE05	25.3.-13.7.	MaPL 2
8)	Kampker, PL 10.1, JE05	25.3.-13.7.	MaPL 2
9)	Speuser, PL 04.1, J105	25.3.-13.7.	MaPL 2
10)	Schlüter, PL 04.2, J105	9.4.-14.5.	MaPL 2
11)	Beckmann, PL 11.1b, J103	25.3.-13.7.	MaPL 2
12)	Thierau-Brunner, PL 12b, J105	5.4.-5.4.	MaPL 2
13)	Pötters, PL 03.1, JE13	10.5.-10.5.	MaPL 2
14)	Kamphues, PL 03.1, J105	21.6.-21.6.	MaPL 2

## Master Produktion und Logistik – Blockveranstaltungen

---

### Modul 3.1 \* Supply Chain Management

/ Hr. Pötters

Fr. 10.05.2019,	10:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum JE13
Sa. 11.05.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum JE13
Fr. 24.05.2019,	10:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105
Sa. 25.05.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105

### Modul 3.1 \* Supply Chain Management

/ Hr. Kamphues

Fr. 21.06.2019,	10:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105
Sa. 22.06.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105
Fr. 05.07.2019,	10:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105
Sa. 06.07.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105

### Modul 4.2 \* Fabrikplanung

/ Hr. Schlüter

Mo. 08.04.2019,	17:00 Uhr – 19:00 Uhr,	Raum J105
Di. 09.04.2019,	16:30 Uhr – 20:30 Uhr,	Raum J105
Mo. 15.04.2019,	17:00 Uhr – 19:00 Uhr,	Raum J105
Di. 16.04.2019,	16:30 Uhr – 20:30 Uhr,	Raum J105
Mo. 29.04.2019,	17:00 Uhr – 19:00 Uhr,	Raum J105
Di. 30.04.2019,	16:30 Uhr – 20:30 Uhr,	Raum J105
Mo. 06.05.2019,	17:00 Uhr – 19:00 Uhr,	Raum J105
Di. 07.05.2019,	16:30 Uhr – 20:30 Uhr,	Raum J105
Mo. 13.05.2019,	17:00 Uhr – 19:00 Uhr,	Raum J105
Di. 14.05.2019,	16:30 Uhr – 20:30 Uhr,	Raum J105

## Master Produktion und Logistik – Blockveranstaltungen

---

### Modul 12b \* Moderation von Workshops

/ Fr. Thierau-Brunner

Fr. 05.04.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105
Fr. 03.05.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105
Sa. 01.06.2019,	9:00 Uhr – 15:00 Uhr,	Raum J105
Fr. 12.07.2019,	9:00 Uhr – 17:00 Uhr,	Raum J105