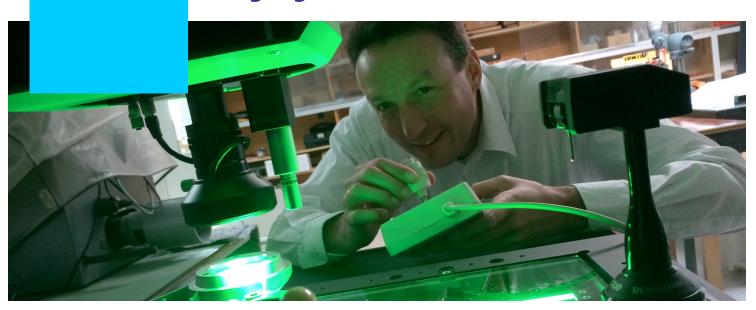
## Labor Fertigungsmesstechnik



CNC-Koordinatenmesstechnik, Vielstellenmesseinrichtung und Werkerselbstprüfung

# Ausbildung und Forschung mit moderner Fertigungsmesstechnik ...

#### Messmaschinen-Ausstattung:

- Multisensor-CNC-Koordinatenmessgerät MAHR MS 422 mit taktilem Sensor mit 2D-optischen Sensor (Durchlicht, Auflicht) mit Laser-Sensor (Trigonometrie) mit Tasterwechselmagazin
- Optisches CNC-Form- und Rauhigkeitsmessgerät ALICONA InfiniteFocus G5
  mit Stapelfokussystem und Auswerterechner
  mit Software zur Messung von Rauhigkeitsprofilen
  mit Software zur Formmessung
  mit Software zur Mikrogeometriemessung an Schneidwerkzeugen
  mit Software zur Messdatenfusion
- Vielstellenmessmaschine REORG

   (automatisierte Post-Prozess-Messeinrichtung)
- Taktiles Rauheitsmessgerät TAYLOR HOBSON Surtronic 4
- Taktiles Rauheitsmessgerät MITUTOYO Surftest SJ-400
- Taktiles Rauheitsmessgerät HOMMEL T1000

#### Maschinenmesstechnik:

- Werkzeugvoreinstellgerät ZOLLER Venturion 450 mit TMS (Toolmanagement-Solution) GOLD
- Werkzeugvoreinstellgerät KELCH VEGA C
- Laserinterferometer RENISHAW XL-80
- Kreisformtest RENISHAW QC20-W Ballbar-System

### Handmessmittel / Werkerselbstprüfung:

- Handgeführtes Koordinatenmessgerät MITUTOYO BX-303
- Messuhren, Messfühler mit Stativen
- Mikrometermessschrauben, Messschieber

